

# セラ真直マスタ(高精度タイプ) 取り扱い説明書

## CERA Straight Master User's Manual

### 安全上のご注意 Safety Precautions



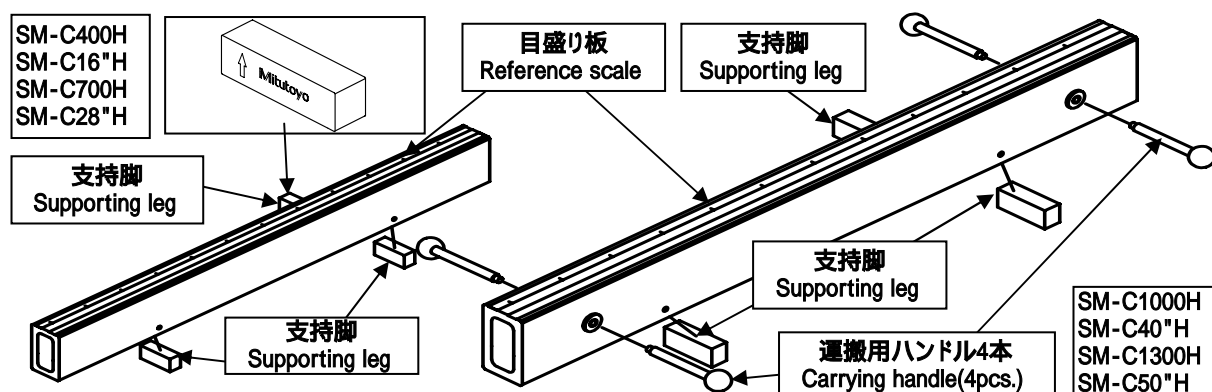
運搬用ハンドルはしっかりと締め下さい。本体は落下するとケガの恐れがありますのでご注意ください。。  
Be sure to tighten the carrying handle. Take proper precautions to avoid injury resulting from the fall of the main unit.

### 特徴 Features

- ・本製品は三次元測定機をはじめ、各種工作機械、半導体関連設備、形状測定機等の各軸真直度の検査用マスタです。
- ・アルミナセラミックスの採用により、従来の石製、鉄製に比べ高剛性、高精度、軽量化が図られ、持ち運び等の操作性は勿論、検査対象品のマスタ質量による変形も少なくすることができます。
- ・This instrument is a reference master for calibration of the each axis straightness of coordinating measuring machines, various kinds of machine tools, equipment related to semiconductors, form measuring instruments and other precision measuring instruments, etc.
- ・This instrument is made from alumina ceramic which achieves high rigidity, high accuracy and a light weight compared with conventional straight master made from stone or iron. It allows not only the ease operability and high transportability, but also minimizes the deformation of the inspection item caused by the master..

### 外観 Appearance

- ・50mmピッチ(インチタイプは2"ピッチ)の目盛り板が付いています。
- ・前面2箇所にたわみが最小となる支持位置をマークで示してあります。この位置に標準付属の支持脚(セラミックス製)をセットし、支持脚に表示された矢印「」の方向に本体を載せます。
- ・1000mm以上(40"以上)のタイプには標準付属品の運搬用ハンドルが取り付け可能です。
- ・This instrument has a nominal scale with 50mm pitch (2" for inch type).
- ・On the front surface the supporting points where the deflection becomes minimize are indicated with " " mark (two points). Place the ceramic legs (standard accessory) under the " " mark positions in the posture as below.
- ・For 1000mm(40") and over, the carrying handle(standard accessory) can be mounted.



### 使用上の注意 Precautions

- ・付属の検査成績書はたわみが最小となる位置で支持し、測定したものです。御使用にあたりましては可能な限り支持マークのある位置を3点で支えて御使用下さい。有効な測定面は中心の幅6mm×呼び寸法で示された範囲(両端を除く)です。たわみ最小支持位置以外での支持や不安定な姿勢では添付の検査成績書の値と異なることがあります。
- ・設置の際、本体に衝撃を与えないで下さい。高精度な測定をする為に測定面のクリーニングや温度慣らしを十分に行い御使用下さい。
- ・The attached inspection certificate shows the measurement result with the support at the position where the deflection becomes minimum. Therefore when using the master, re-create the three-point support at the supporting positions as accurate as possible. The effective measuring face area is a 6mm width of center × nominal size, excluding both ends. When taking a measurement with the support other than the supporting positions or unstable position, the measurement result may be different from the value for the attached inspection certificate.
- ・When installing, avoid mechanical stress to the main unit. For accurate measurements, wipe clean the measuring face and allow sufficient time to reach the ambient temperature before commencing measurement.

### 仕様 Specifications

コードNO. CODE NO.	符号 MODEL NO.	呼び長さ Nominal Length	全長 Overall Length	断面形状 Section Profile	真直度 Straightness	質量(Kg) Mass(Kg)
311-332	SM-C400H	400mm	440mm	35 × 50mm	0.2 μm	1.8
311-342	SM-C16"H	16"	17.32"	1.38 × 1.97"	8 μin	1.8
311-335	SM-C700H	700mm	740mm	35 × 50mm	0.4 μm	3
311-345	SM-C28"H	28"	29.13"	1.38 × 1.97"	16 μin	3
311-337	SM-C1000H	1000mm	1040mm	45 × 80mm	0.5 μm	8
311-347	SM-C40"H	40"	40.95"	1.77 × 3.15"	20 μin	8
311-339	SM-C1300H	1300mm	1340mm	45 × 80mm	0.7 μm	10
311-349	SM-C50"H	50"	52.76"	1.77 × 3.15"	28 μin	10